



S80-M440.04 S5

Cambio manuale dell'utensile

Articolo **10504071**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	3
Lubrificazione a vita	non manutentivo

Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	1.333 HZ
Numero poli motore (coppie)	2
Regime di rotazione nominale	40.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

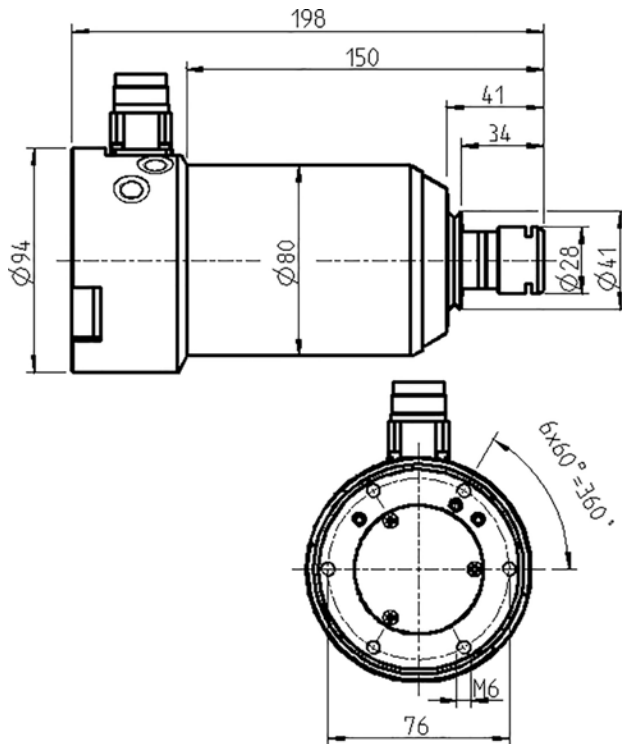
Valori di potenza

Raffreddato a liquid

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	5,8	3	2,6	[kW]
Coppia	1,43	0,82	0,67	[Nm]
Tensione	330	270	260	[V]
Corrente	19	11	10	[A]

S80-M440.04 S5

Cambio manuale dell'utensile
 Articolo **10504071**



Misurazione

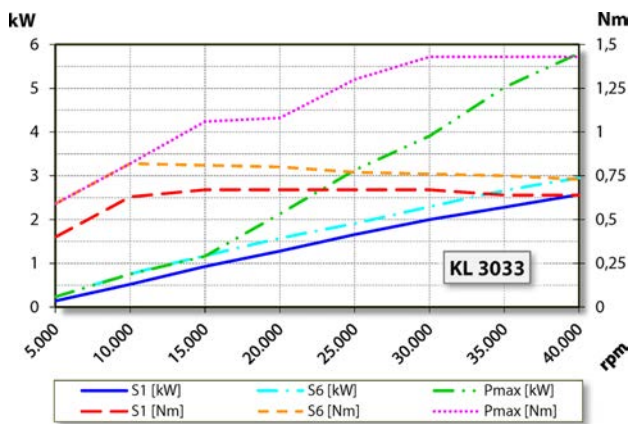


Diagramma di potenza

Raffreddato a liquid

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

Trasmettitore numero di giri	Magnetoresistore (TTL) Numero segnali = 6
Salvamotore	PTC 160° C
Carcassa	Acciaio inox / alluminio
Diametro della carcassa	80 mm
Portapezzo	Cono adattatore
Raffreddamento	raffreddato a liquido
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Cambio utensile	Cambio manuale dell'utensile
Tipo pinza di serraggio	ER 20
Campo di serraggio max.	13 mm (33/64")
Corsa destra	
Connettore	a 9 poli (SpeedTEC)
Peso (senza cono)	~ 5,5 kg
Concentricità cono interno	< 1 μ