



Z120-H824.06 K1W2V

Pneumatyczna zmiana stożka

Numer artykułu **10408018**

Wrzeciono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	4
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztukowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	800 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	2
Znamionowa prędkość obrotowa	24.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

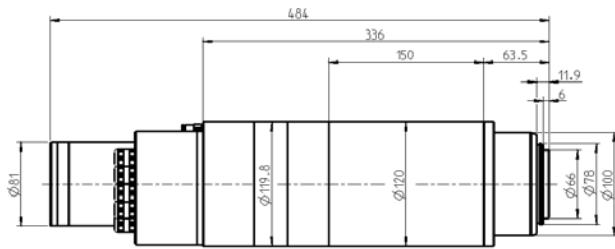
Wartości mocy

Chłodzony cieczą

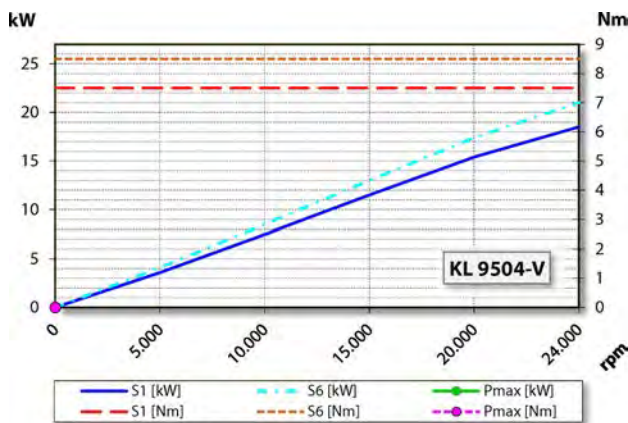
	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa		21	18,5	[kW]
Moment obrotowy		8,5	7,5	[Nm]
Napięcie		350	350	[V]
Prąd		50	47	[A]

Z120-H824.06 K1W2V

Pneumatyczna zmiana stożka
Numer artykułu **10408018**



Wymiary



Wykres mocy
Chłodzony cieczą

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

Cechy

Czujnik prędkości obrotowej	Regulacja wektorowa
Koło zębate pomiarowe	Liczba zębów = 256 Moduł = 0,3
Zabezpieczenie silnika	PTC 145°C
Obudowa	Stal nierdzewna
Średnica obudowy	120 mm
Chłodzenie	Chłodzony cieczą
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP54
Czyszczenie stożka	
Zmiana narzędzia	Pneumatyczna zmiana stożka
Uchwyt narzędzia	HSK-E 50 + HSK-F 63
Kontrola stożka narzędzia	indukcyjny
3 pozycje	zamocowane, zluźnione, wyrzucone
Zakres mocowania do	20 mm
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara i kierunek obrotów w lewo	
	4 kabel
	Długość kabla 1 m (fazy silnika)
Przyłącze	17-biegunowy, metalowy Długość kabla 0,2 m (czujniki)
	12-biegunowy (ECTA 133) Długość kabla 1 m (czujniki)
Ciężar	~ 23 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 1 μ
Ruch w płaszczyźnie	< 1 μ