



Z80-H536.08 S8RW3

Cambio neumático del cono

N.º de artículo **10405047-06**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad) 4

Engrase de por vida Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)

Frecuencia 1.200 HZ

Número de polos (par) 2

N.º de revoluciones nominal 36.000 rpm

Valor de aceleración/frenado Por segundo 10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

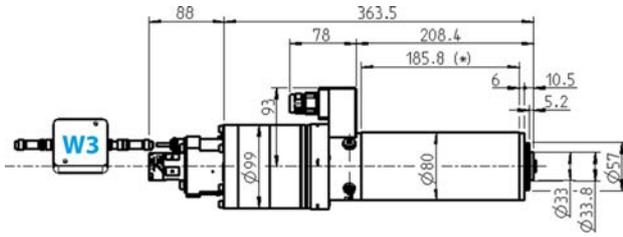
Valores de rendimiento

Refrigeración por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	6,9	5,2	4,7	[kW]
Par de giro	2,94	2,02	1,88	[Nm]
Voltaje	351	354	366	[V]
Amperaje	16	11	10	[A]

Z80-H536.08 S8RW3

Cambio neumático del cono
N.º de artículo **10405047-06**



Dimensiones

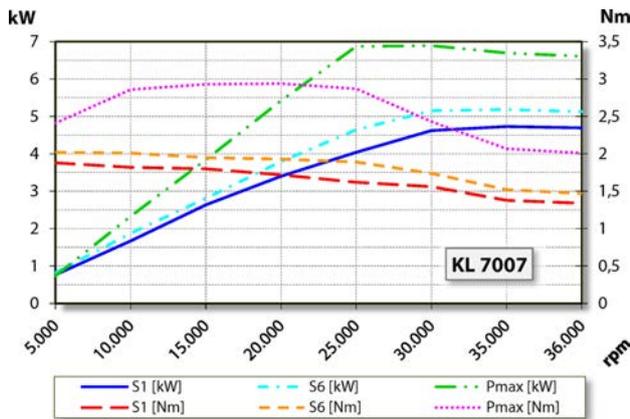


Diagrama de rendimiento
Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Protección del motor	PTC 160° C
Carcasa	Acero inoxidable
Diámetro de la carcasa	80 mm
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Limpieza del cono	
Alimentación interna de refrigerante	
Paso giratorio	< 150 bar < 38 L/min
Cambio de herramienta	Cambio neumático del cono
Asiento de herramienta	HSK-E 32
Supervisión del cono de la herramienta	Inductivo
3 posiciones	Tensado, distendido, expulsado
Margen de sujeción hasta	13 mm
Marcha a derecha y a izquierda	
Conector	Metálico, 18 polos
Peso	~ 12 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 1 µ
Juego axial	< 1 µ