



## Z80-K440.21 S5

### Пневматическая смена конуса

номера позиций **10404042**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

### Подшипник

|                                  |                                |
|----------------------------------|--------------------------------|
| Гибридный шарикоподшипник (шт.)  | 4                              |
| Несменяемая консистентная смазка | не нуждается в техобслуживании |

### Двигатель

|   |  |
|---|--|
| Технология двигателя                    | 3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный) |
| Частота                                 | 1.333 Гц   |
| Число полюсов двигателя (пары)          | 2  |
| Номинальная частота вращения            | 40.000 об/мин  |
| Значение ускорения/торможения в секунду | 10 000 об/мин (другие значения по согласованию)          |

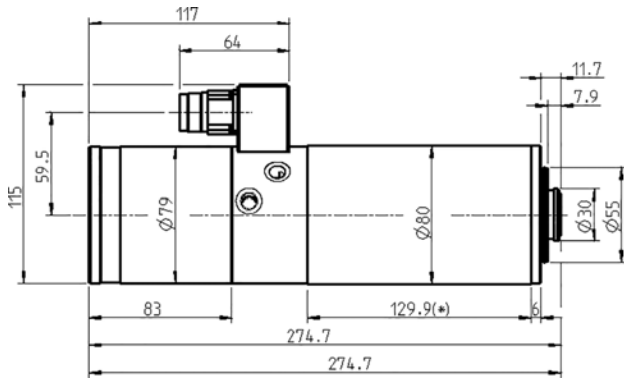
### Значения производительности

#### Жидкостное охлаждение

|                      | P <sub>макс./5с</sub> | S6-60% | S1-100% |       |
|----------------------|-----------------------|--------|---------|-------|
| Номинальная мощность | 5,8                   | 3      | 2,6     | [кВт] |
| Крутящий момент      | 1,43                  | 0,82   | 0,67    | [нм]  |
| Напряжение           | 330                   | 270    | 260     | [В]   |
| Ток                  | 19                    | 11     | 10      | [А]   |

## Z80-K440.21 S5

Пневматическая смена конуса  
номера позиций **10404042**



Размеры

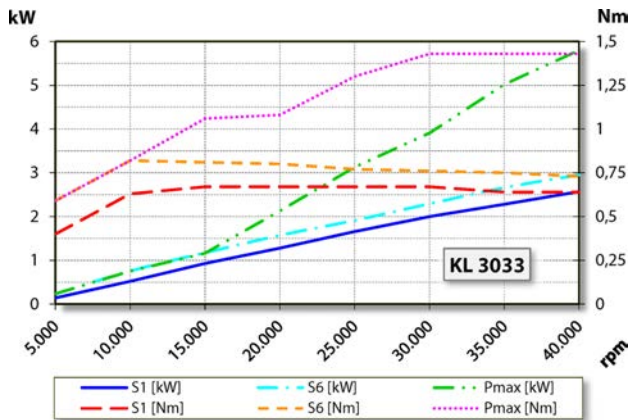


Диаграмма производительности

Жидкостное охлаждение

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

## Характеристики

|   |  |
|---|--|
| Датчик частоты вращения                     | Магниторезистор (TTL)<br>Количество сигналов = 6 |
| Защита двигателя                            | PTC 160° C                                       |
| Корпус                                      | Высококачественная сталь                         |
| Диаметр корпуса                             | 80 мм  |
| Охлаждение                                  | Жидкостное охлаждение                            |
| Температура рабочей среды                   | + 10° C ... + 45° C                              |
| Избыточное давление воздуха внутри шпинделя |  |
| Тип защиты (при избыточном давлении)        | IP54   |
| Очистка конуса                              |  |
| Смена инструмента                           | Пневматическая смена конуса                      |
| Крепление инструмента                       | WK 19  |
| Тип цанги                                   | D10<br>Опциональная принадлежность               |
| Диапазон зажима до                          | 10 мм (25/64")                                   |
| По часовой стрелке                          |  |
| Разъем                                      | 9-пол. (SpeedTEC)                                |
| Вес   | ~ 5,8 кг   |
| Радиальное биение внутреннего конуса        | < 1 мкм  |
| Осевое биение                               | < 1 мкм  |