

Z80-H450.03 S5W2

Cambio pneumatico del cono

Articolo **10404040**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	2
Lubrificazione a vita	non manutentivo

Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	1.667 HZ
Numero poli motore (coppie)	2
Regime di rotazione nominale	50.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

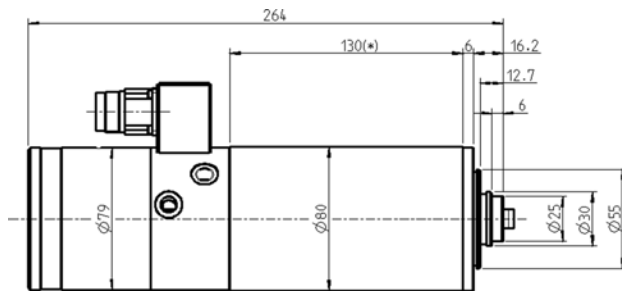
Valori di potenza

Raffreddato a liquid

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	2,1	2	1,8	[kW]
Coppia	0,581	0,564	0,452	[Nm]
Tensione	213	212	209	[V]
Corrente	8,9	8,7	7,5	[A]

Z80-H450.03 S5W2

Cambio pneumatico del cono
Articolo **10404040**



Misurazione

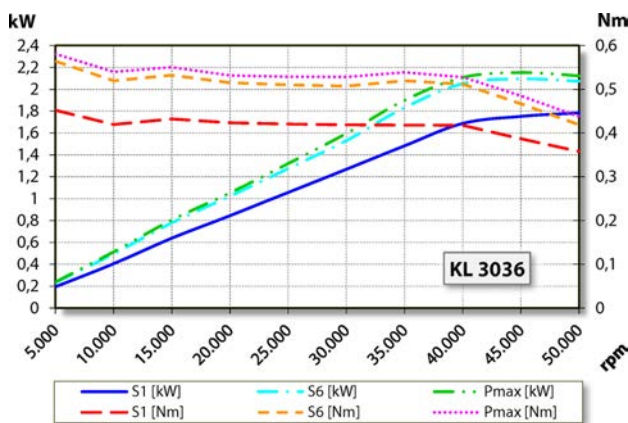


Diagramma di potenza

Raffreddato a liquid

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

Trasmettitore numero di giri	Magnetoresistore (TTL) Numero segnali = 6
Salvamotore	PTC 160° C
Carcassa	Acciaio inox
Diametro della carcassa	80 mm
Raffreddamento	raffreddato a liquido
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Pulizia del cono	
Cambio utensile	Cambio pneumatico del cono
Portautensili	HSK-E 25
Monitoraggio del cono utensile	induttivo
1 posizione	serrato
Campo di serraggio max.	10 mm
Corsa destra e corsa sinistrorsa	
Connettore	a 9 poli (SpeedTEC)
Peso	~ 6 kg
Concentricità cono interno	< 1 µ
Oscillazione assiale	< 1 µ