

Z100-M618.03 S5R

Substituição manual do cone

Número de artigo **10206007**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	4
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	600 HZ
Nº de polos do motor (pares)	2
Velocidade nominal	18.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

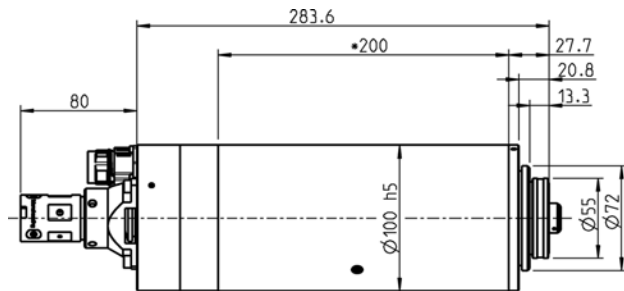
Valores de potência

Por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	11,7	8,7	7,7	[kW]
Binário	6,85	5,19	4,7	[Nm]
Tensão	282	282	282	[V]
Corrente	38	28,5	25,7	[A]

Z100-M618.03 S5R

Substituição manual do cone
Número de artigo **10206007**



Dimensões

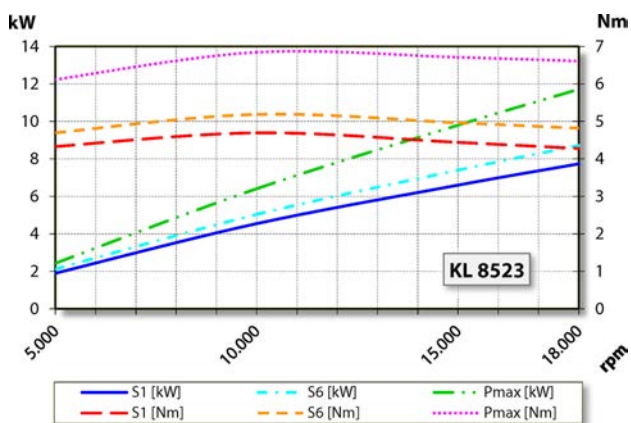


Diagrama de potência

Por líquido

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

Características

Indicador de r.p.m.	Resistor magnético (TTL) Número de sinais = 6
Proteção do motor	PTC 150 °C Pt1000
Caixa	Aço inoxidável
Diâmetro da caixa	100 mm
Refrigeração	por líquido
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Alimentação interior do fluido de refrigeração	
Junta rotativa	< 80 bar < 10 L/min
Troca de ferramenta	Substituição manual do cone
Encaixe da ferramenta	HSK-C 40 + HSK-D 50
Capacidade de fixação até	16 mm
Marcha à direita e marcha à esquerda	
Ficha do aparelho	9 polos (SpeedTEC)
Peso	~ 12,5 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 1 μ
Deslocamento axial	< 1 μ