



## ARS33-M060.21 K3S15

### Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **10200050**

SF-Spindel zum Abrichten von Schleifscheiben

#### Lager

Stahlkugellager (Stück)	2
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

#### Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.000 HZ
Motorpolzahl (Paare)	1
Nennzahl	60.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

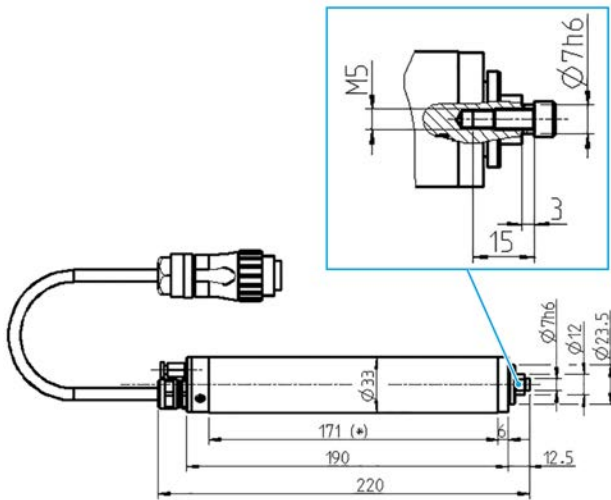
#### Leistungswerte

Ungekühlt

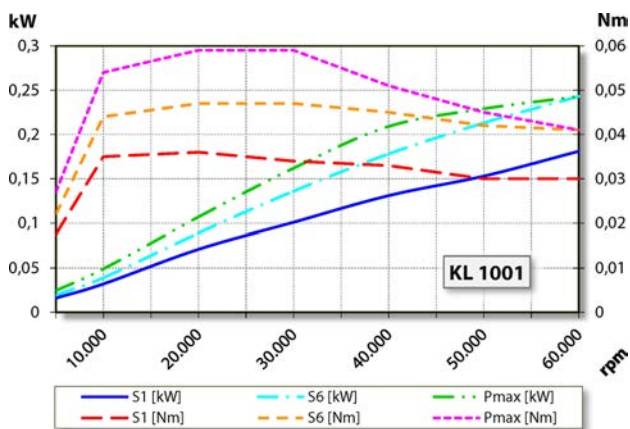
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	0,24	0,24	0,18	[kW]
Drehmoment	0,059	0,047	0,036	[Nm]
Spannung	46	46	44	[V]
Strom	6,5	6,5	5,5	[A]

**ARS33-M060.21 K3S15**

Manueller Werkzeugwechsel  
 Artikel-Nr. **10200050**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Ungekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

**Merkmale**

Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedurchmesser	33 mm
Kühlung	Ungekühlt
Wärmeableitung	Über den Spindelträger
Gehäusetemperatur	< + 45° C
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Werkzeugwechsel	Manueller Werkzeugwechsel
	Schleifkörper
Werkzeugaufnahme	maximal Ø 18 mm maximal t = 4 - 6 mm
Spannbereich	Ø 7 h6 - M5
Rechtslauf	
Gerätestecker	7-pol (Amphenol C16-1) Kabellänge 3 m
Gewicht	~ 0,95 kg
Planlauf Aufnahmefläche	< 1 µ